



## Voce di capitolato struttura metallica "SIGMA"

### ***Struttura per interno***

Vano ascensore realizzato con struttura metallica e tamponamenti in cristallo omologato trasparente ad uso ascensoristico (colore da definire), il tutto secondo le seguenti caratteristiche:

1. struttura portante composta profili aperti pressopiegati laminati a freddo per la formazione dei montanti e delle traverse;
2. montanti in elementi di acciaio pressopiegati completi di attacchi superiori, inferiori e laterali per permettere la giunzione degli stessi;
3. traversi di collegamento realizzati come sopradescritto completi di forature per il fissaggio mediante bullonatura agli elementi del montante;
4. doppio profilo fermavetro in lamiera RAL: uno con funzione di battuta per il vetro, l'altro con funzione di fissaggio da posare dall'interno del vano dopo la posa del cristallo;
5. dimensionamento strutturale: verrà eseguito in osservanza delle normative vigenti e precisamente: Legge 1086 del 5/11/1971, UNI EN 81-1 e UNI EN 81-2 e D.M. 14/09/2005;

---

I.C.M. S.r.l. - Lift components - Via Kempten, 12 - 38121 Trento (TN) - ITALY

Tel. +39 0461 960648 Fax +39 0461 991165

E-mail: [ufficio.commerciale@icmlift.com](mailto:ufficio.commerciale@icmlift.com) - Web: [www.icmlift.com](http://www.icmlift.com)

P.IVA IT01274070224 - Iscrizione C.C.I.A.A. di Trento n°127253 - Cap. Soc. Euro 73.600,00

**Certificazione di conformità del controllo di produzione di fabbrica ai fini della marcatura CE delle strutture metalliche secondo Regolamento Europeo (UE) n.**

**305/2011 ed in conformità alla norma EN 1090-1.**

**Nr. Certificato: 1305 – CPR - 1192**



6. la bulloneria sarà del tipo ad alta resistenza classe 8.8 - 6S;
7. staffe ancoraggio guide bullonate ai traversi e complete di controstaffa di regolazione con foro per fissaggio bride (escluse dalla fornitura);
8. tutte le saldature effettuate in officina, verranno eseguite secondo procedimento qualificato;
9. trattamento delle superfici: tutte le superfici saranno trattate mediante procedimento di verniciatura a polveri poliestere termoindurenti in forno ventilato a 210° nelle tinte RAL a scelta;
10. cristallo stratificato di sicurezza UNI 7172 rispondente alla nota tecnica I.S.P.E.L.S. K51, omologato per uso ascensoristico costituito da due lastre di cristallo unite mediante interstrato plastico in polivinilbutirale;
11. chiusura superiore con pannello in lamiera pressopiegata verniciato tinta RAL come la struttura.

Se cieca eliminare il punto 4, 10 e aggiungere

1. tamponamento della struttura con pannelli di lamiera pressopiegata opportunamente sagomati per permettere un perfetto incastro tra di loro. Il pannello è chiuso sui fianchi.



## **1. Riferimenti**

### **1.1. Normative**

- 2.1.1 *Legge 1086 del 5/11/1971: "Norme per la disciplina delle opere di conglomerato cementizio armato, normale e precompresso, ed a struttura metallica".*
- 2.1.2 *D.M. 14/01/08 "Norme tecniche per le costruzioni"*
- 2.1.3 *UNI – EN 81-2 "Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione degli ascensori e dei montacarichi" – Maggio 1999.*
- 2.1.4 *Eurocodice 3 "Progettazione delle strutture di acciaio – Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici" – agosto 2005.*
- 2.1.5 *UNI EN 1090-1,2*

### **1.2 Riferimenti bibliografici**

- 2.2.1 *C.N.R. – U.N.I. 10011/88 "Costruzioni in acciaio – istruzioni per il calcolo, l'esecuzione, il collaudo e la manutenzione".*
- 2.2.2 *C.N.R. – U.N.I. 10022/84 "Profilati formati a freddo – istruzioni per l'impiego nelle costruzioni".*